

CYTEC



粉末涂料用树脂和助剂

产品范围
亚太区

2 | 目录

关于我们	3
粉末涂料树脂和助剂的介绍	4
产品综述	5
产品命名方法	6
粉末涂料混合型聚酯树脂	8
混合型树脂的典型性能	9
粉末涂料Primid ¹ 聚酯树脂	10
Primid ¹ 树脂的典型性能	11
粉末涂料TGIC聚酯树脂	13
TGIC树脂的典型性能	14
粉末涂料用PT910聚酯树脂	15
PT910树脂的典型性能	16
粉末涂料用聚氨酯聚酯树脂	17
聚氨酯树脂的典型性能	18
UV固化粉末涂料用聚酯树脂和添加剂	19
UV固化树脂的典型性能	20
母粒和添加剂	21
母粒和添加剂的典型性能	22
用于不同领域的其他树脂	23
粉末涂料用超耐候树脂	24
粉末涂料光泽可控体系	25
健康，安全和产品的处置	26
术语表	27
产品索引	28
联系我们	30

1 EMS-Chemie公司的商标

从帮助采矿业的客户了解更高效的矿物处理流程到研发用于木器和金属的新型聚合物添加剂, 氰特特种化工的各产品部门都一起致力于为客户的利益而不断创新。

我们和客户密切合作, 研发能帮助他们提高产品性能和生产效率的革新技术, 从而开辟新的市场并优化新的应用。在环境问题广受关注的情况下如何提高产品的性能或涂料的功效? 怎样开发能在紫外光线下仍然具有良好性能的聚合物? 如何用磷化氢为农业创造出更好、更安全的杀虫剂和熏蒸剂? 我们的技术和销售团队每天都在客户身边和他们一起面对现今的业务挑战同时解决未来可能遇到的问题。

应用领域不同, 但使命却一致: 通过持续地研发, 精诚地合作和创新的热情来为客户找到更好的解决方案。

广泛的产品部门

氰特特种化工可以为许多行业中要求高价值表面技术的客户提供完整的解决方案, 包括工业涂料、汽车、建筑、木器和纸张、油墨、黏合剂和光电子行业。

我们用环保的产品如UV/EB (紫外光/电子束) 固化树脂和助剂、粉末涂料树脂和助剂、以及水性和溶剂型液体涂料树脂和助剂为客户提供先进和多样的用于表面的产品和技术。我们致力于和客户共同研发环境优化的方案并且乐于公开关于我们产品的安全操作、分销、使用和废弃处理的各项信息。

专注于客户满意度

氰特特种化工使用了一套全球统一的定单执行信息技术系统和流程。在订单执行过程中, 所有氰特特种化工的员工都努力通

过可靠的和高效-低成本的产品供应体系来使客户满意。氰特特种化工有专门的客户服务、采购、生产、计划和物流人员来实现这一目标。另外, 及时和准确的订单处理, 还有从采购原材料直到将成品送到客户手中, 在每一个环节中都专注于安全和环保也同样重要。

致力于卓越的运作

氰特特种化工生产组织的全球运作为所有区域的客户提供了优质的服务。我们对卓越运作的展望是通过不断、持续的进步为客户带来价值, 包括节能生产、六西格玛原则和最佳工程实践。

我们的价值主张是在安全、环境、质量体系 and 员工成长计划中卓越经营。我们的组织架构是业务主导型, 这样能使我们的工厂和研发部门、客户服务和业务部门合作无间, 共享最好的实践经验。我们同时也能在全球合作生产中获益以此来最有效地满足客户的需求。

主要产品部门

- 液体涂料树脂和助剂
- 矿用化学品
- 特种磷化合物
- 聚合物添加剂
- 粉末涂料树脂和助剂
- RADCURE™ 紫外光/电子束固化树脂和助剂
- 特种添加剂

统一来源的全球供应商

氰特是一个统一来源的,高品质粉末涂料树脂, 固化剂和助剂的全球供应商。我们提供应用于粉末涂料工业的最广泛的聚酯产品, 包括顶级的聚酯树脂, 全球供货的能力和专业的技术支持。

尖端的技术

氰特一直是研发用于各种表面创新技术的先锋:

- 用于户外粉末涂料的超耐候树脂
- 用于粉末涂料系统的半结晶型聚酯
- 用于清漆和亚光涂装的树脂
- 用于低温烘烤粉末系统的树脂
- UV固化的粉末系统

我们最新的树脂技术是专为粉末涂料还未被广泛运用的边缘应用而设计的, 包括工业和汽车涂装:

- 高性能户外耐候系统
- 自然和人造的木产品
- 塑料和其它热敏基材

可供广泛选择的顶级产品

作为粉末涂料树脂, 固化剂和助剂的全球领先的供应商, 氰特为粉末涂料涂装提供可供广泛选择的树脂。

在全球已被证明, 我们可供广泛选择的 **CRYLCOAT™** 聚酯树脂包括用于混合型、TGIC型, 缩水甘油酯型和 β -羟烷基酰胺型的羧基和羟基封端聚酯的粉末涂料系统。

针对UV固化粉末涂料的新技术, 我们有专为其设计的最广泛产品系列之一的 **UVECOAT™** 不饱和树脂。

氰特粉末涂料技术还包括 **SYNTHACRYL™** 丙烯酸树脂和亚光助剂, 特殊固化剂和可以用于硅或树脂载体的专用固化剂和助剂。

为了改善所有类型涂料的流平和平展特性, 通用的 **MODAFLOW™** 产品系列在涂料行业中是改善流平和粉末涂料的标准。

给粉末涂料配方带来价值的是 **ADDITOL™** 母粒流平改善剂, 催化和相关产品。另外, **BECKOPOX™** 和 **ADDITOL** 专用固化剂解决了涂料涂装的流平, 特殊花纹或性能要求的问题。



发现CRYLCOAT春天系列

产品	简介
聚合物品名	
CRYLCOAT™*	粉末涂料聚酯，其中包括超耐候和半结晶型聚酯。 - 羟基 (-OH) 封端聚酯：用于聚氨酯或甘脲型粉末涂料。 - 羧基 (-COOH) 封端聚酯：用于混合型、TGIC型，缩水甘油酯型和 β-羟烷基酰胺型粉末涂料。
SYNTHACRYL™*	缩水甘油基 (GMA) 丙烯酸粉末涂料树脂和固化剂。
UVECOAT™*	不饱和树脂：用于UV(紫外光) 固化粉末涂料。
固化剂 (粉末涂料固化剂)	
ADDITOL™*	多元酸酐树脂：与环氧基 (缩水甘油基) 丙烯酸树脂。
聚氨酯固化剂：羟基聚酯	
BECKOPOX™*	酸酐态树脂：与环氧树脂或羟基树脂反应。
粉末涂料助剂和改进剂	
MODAFLOW™*	粉末用树脂的流平剂，以气相二氧化硅作为吸收载体。
ADDITOL	流平剂、催化剂、摩擦枪助剂母粒，以树脂作为吸收载体；以及UV (紫外光) 固化粉末涂料的引发剂。
SYNTHACRYL	GMA-丙烯酸消光固化剂。



- *ADDITOL - 助剂
- *BECKOPOX - 环氧树脂
- *CRYLCOAT - 聚酯树脂
- *MODAFLOW - 流平剂
- *SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂
- *UVECOAT - UV固化树脂

6 产品命名方法

热固性粉末涂料通常在160°-200℃（工件温度）烘烤10分钟固化。用于热敏感底材或厚金属工件的低温固化，我们可以用催化剂或延长固化时间来达到。本文献中所列产品的通常的固化指导方针如下：

固化温度和时间说明	
慢	190℃ 或更高, 10分钟
中等	170-180℃, 10分钟
快速	160℃, 10分钟
低温	150℃ 或更低, 10到30分钟

本说明里的产品用两个方法介绍。第一部分的图表以粉末涂料体系来分类组织，并概述了典型的树脂特性。

第二部分可以让涂料配方设计者以涂料的效果来选择树脂。图表中每个产品的背景颜色可以帮助我们描绘出产品的特色，具体请看下表：

树脂选择指南	
	CRYLCOAT™* 聚酯树脂
	CRYLCOAT 新一代聚酯树脂
	CRYLCOAT 用于消光体系聚酯树脂
	CRYLCOAT 低温固化聚酯树脂
	CRYLCOAT 春天系列聚酯树脂
	ADDITOL™*, MODAFLOW™* 和 SYNTHACRYL™*体系 and 助剂
	UVECOAT™* 用于UV固化的不饱和聚酯树脂

使用者可以从大量的树脂中找到合适的树脂来满足要求的涂料性能。

UV粉末也是可以作为一种选择可以被使用的。UV粉末在被紫外光照射之前先要有一段短暂的IR红外加热过程来使它流平。



- *ADDITOL - 助剂
- *CRYLCOAT - 聚酯树脂
- *MODAFLOW - 流平剂
- *SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂
- *UVECOAT - UV固化树脂

氰特公司粉末涂料系列产品已采用了新的命名方法，这套命名体系特点是逻辑性强、直观明了。以下说明描述了产品新、

旧名称间的关系，新名称的命名方法及其所代表的意义。

CRYLCOAT™* 体系- 5位数字体系

第1位数字	第2位数字	第3、4位数字	第5位数字
1 = 混合型	5 = 50/50 6 = 60/40; 55/45 7 = 70/30 8 = 80/20	原名称的后两位数	0 标准型 (无助剂)
2 = 户外型	4 = TGIC		1 可用摩擦喷涂型
4 = 超耐候型	5 = PT-910 6 = Primid ¹		2 耐烘烤型
8 = 结晶型	8 = PU聚氨酯		3 可用摩擦喷涂型+耐烘烤型
9 = 其他			4 透明漆
			5 特殊用途
			6 低温固化 (低于 160°C)

举例：CRYLCOAT 1514-2 = 314

第一位数：1=混合型；第二位数：5=50/50；第三、四位数：314的后两位数14；第五位数：2=耐烘烤型

ADDITOL™* 体系

添加剂母料	数字范围
流平剂	P800-P899
摩擦枪助剂，催化剂，固化剂	P900-P999

UVECOAT™* 体系

类型	数字范围
通用型树脂	1000-1999
金属底材适用	2000-2999
木材或塑料材适用	3000-3999
特殊型 (如，结晶树脂)	9000-9999

SYNTHACRYL™* 体系

类型	数字范围
所有丙烯酸树脂	700-799



- *ADDITOL - 助剂
- *CRYLCOAT - 聚酯树脂
- *SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂
- *UVECOAT - UV固化树脂

	50/50 酸值约70	60/40 酸值约60	60/40 酸值约50	70/30 酸值约34	80/20 酸值约25
200°C	CRYLCOAT™ 1541-4*	CRYLCOAT 1622-0	CRYLCOAT 1650-2	CRYLCOAT 1702-0	
	CRYLCOAT E 04140	CRYLCOAT 1630-0	CRYLCOAT 1660-0		
			CRYLCOAT 1683-0		
			CRYLCOAT 1691-0		
190°C			CRYLCOAT E 04116		
			CRYLCOAT E 04048		
180°C	CRYLCOAT 1514-2		CRYLCOAT 1627-0	CRYLCOAT 1703-1	CRYLCOAT E 04143
	CRYLCOAT 1573-0		CRYLCOAT 1690-0	CRYLCOAT 1716-0	
			CRYLCOAT E 04148	CRYLCOAT 1770-0	
				CRYLCOAT 1781-0	
170°C		CRYLCOAT 1620-0		CRYLCOAT 1701-0	
		CRYLCOAT 1631-0			
160°C	CRYLCOAT 1540-0		CRYLCOAT 1696-0		
150°C			CRYLCOAT 1680-6		
140°C	CRYLCOAT 1506-6				
130°C	CRYLCOAT E 38051				

新一代树脂

1573-0
1627-0
1781-0
E 04116
E 04143

春天系列

E 04048
E 04148

低温固化

1506-6
1540-0
1680-6
1696-0
E 38051

CRYLCOAT™*	比例	酸价	黏度	玻璃化温度 (°C)	固化温度 (°C)	摩擦型	耐烘烤型	描述
1506-6	50/50	70	5300	62	140			低温快速反应树脂，适用于金属底材和中密度纤维板低温固化纹理粉。
1514-2	50/50	70	9300 (175°C)	55	180		●	优异的树脂综合性能。
1540-0	50/50	70	8700 (175°C)	58	160			很好的兼顾了涂料性能和颜料润湿性。
1541-4	50/50	71	9650(175°C)	55	200			具有很好的流平和耐烘烤性，适合于透明粉。
1573-0	50/50	70	2500	56	180			通用型树脂，很好的兼顾了流平和反应性。
E 04140	50/50	72	10000 (175°C)	60	200			超流平高玻璃化温度树脂，适合用于薄涂粉。
E38051	50/50	70	5000	52	130			用于中密度纤维板的低温固化树脂，用中波红外可以很好的固化。
1620-0	60/40	60	2700	54	170			非常好的兼顾了反应性和流平。
1622-0	60/40	60	2600	55	200			非常好的综合性能和流平，可用于消光粉末。
1627-0	60/40	48	4000	62	180			通用树脂，玻璃化温度高，流平好，颜料润湿性好。
1631-0	60/40	60	3000	62	170			高Tg，非常好的性能和流平。
1650-2	60/40	50	4200	55	200		●	适合与消光固化剂搭配。
1660-0	60/40	48	8500 (175°C)	50	200			具有非常好的颜料润湿性，非常好的柔韧性和流平。
1680-6	60/40	50	10800 (175°C)	50	150			快速或低温固化，很好的流平，高填料添加量。
1683-0	60/40	50	4700	73	200			非常好的耐溶剂性。
1690-0	60/40	58	9500 (175°C)	50	180			55/45，非常好的耐污和耐烘烤性，好的流平。
1691-0	60/40		10150 (175°C)		180			非常好的耐污性。
1696-0	60/40	50	4800	56	160			低温固化树脂，有很好的综合性能。
E 04166	60/40	48	3800	62	200			通用树脂，高Tg，非常好的性能，杰出的流平。
1701-0	70/30	30	6300	62	170			高Tg,很好的综合性能，适合快速固化或低温固化，是CRYLCOAT 1702-0的快速版本。
1702-0	70/30	30	6300	62	200			慢反应树脂，具有非常好的流平，CRYLCOAT 1701-0的无催化版本。
1703-1	70/30	30	4800	56	180		●	摩擦树脂，非常好的综合性能，杰出的耐烘烤性。
1716-0	70/30	30	6500	59	180			杰出的综合性能，非常好的影像清晰度。
1770-0	70/30	34	5500	58	180			非常好的综合性能。
1781-0	70/30	34	5000	63	180			通用树脂，高Tg，好的流平。
E 04281	70/30	32	6000	59	180		●	用于高光配方，具有非常好的机械性能和耐燃气炉。
E 04131	80/20	24	10000	57	180			低固化剂混合型树脂，具有非常好的机械性能，杰出的消光性。
E 04048	60/40	48	3500	57	180			经济型通用树脂，具有显著的耐水煮性。
E 04148	60/40	48	3500	57	180			经济型通用树脂，具有显著的耐水煮性。

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

	96/4-97/3 酸值约25	95/5 酸值约33	93/7-92/8 酸值约50	90/10-88/12 酸值约34	一次挤出 标准耐候	一次挤出 超耐候	超耐候树脂
200°C	CRYLCOAT™ 2691-2*		CRYLCOAT 2620-2		CRYLCOAT E 04187	CRYLCOAT E 04245	CRYLCOAT 4420-0
					CRYLCOAT E 04211	CRYLCOAT E 04299	CRYLCOAT 4641-0
					CRYLCOAT E 04235	CRYLCOAT E 04193	
					CRYLCOAT E 04238	CRYLCOAT E 04251	CRYLCOAT 4642-0
190°C	CRYLCOAT 2670-3		CRYLCOAT 2671-3	CRYLCOAT E 37250			CRYLCOAT 4626-0
							CRYLCOAT 4659-0
							CRYLCOAT 36988
180°C	CRYLCOAT 2619-3	CRYLCOAT 2617-3					
	CRYLAOCT 2684-4	CRYLCOAT 2618-3					
	CRYLCOAT 2695-0	CRYLCOAT 2630-0					
		CRYLCOAT 2637-4					
		CRYLCOAT 2689-0					
		CRYLCOAT 2698-3					
		CRYLCOAT E 04158					
170°C		CRYLCOAT 2682-1					CRYLCOAT 4433-4
		CRYLCOAT 2488-2					
160°C		CRYLCOAT E 04262	CRYLCOAT E 04155				

通用	干混消光	一次挤出	低温
E 04158	2620-2 2691-2 2670-3 2671-3 4420-0 4641-0 E 37250	E 04187 E 04211 E 04235 E 04238 E 04245 E 04229 E 04193 E 04251	E 04262 E 04155

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

CRYLCOAT™*	比例	酸价	黏度	玻璃化温度 (°C)	固化温度 (°C)	摩擦型	耐烘烤型	耐燃气炉	不起霜	描述
------------	----	----	----	------------	-----------	-----	------	------	-----	----

高光-中光涂料用标准耐候树脂

2488-2	95/5	34	6000	64	170		●			适用于低温固化配方的树脂。
2617-3	95/5	33	3500	62	180	●	●		●	通用树脂，非常好的综合性能。
2618-3	95/5	33	3500	61	180	●	●	●		摩擦型树脂，具有非常好的耐候性，适用于燃气炉。
2619-3	96.5/3.5	23	5600	62	180	●	●	●		低固化剂，摩擦型树脂。
2630-2	95/5	33	3500	62	180		●	●	●	杰出的流平和脱气性，耐燃气炉，CRYLCOAT 2617-3的不摩擦版本。
2682-1	95/5	34	6500	64	170	●				低温固化树脂。
2689-0	95/5	34	4000	63	180			●		通用型树脂。
2695-0	96/4	25	5500	59	180			●		通用树脂，低固化剂（96/4）。
2698-3	95/5	33	3500	56	180	●	●			杰出的流平和脱气性，摩擦型树脂。
E 04155	93/7	50	6000	60	160	●	●	●		低温固化树脂。
E 04158	95/5	30	5000	65	180					非常好的加工和分散性，抗流挂，低固化剂（95/5）。
E 04262	95/5	31	4000	58	160		●	●	●	快速固化，低温固化，好的流平。

透明漆用树脂（包括超耐候）

2637-4	95/5	33	3100	58	180		●	●		与Primid QM1260搭配时，具有杰出的流平，透明性和耐黄变性。
2684-4	96/4	23	7700	58	180			●		低固化剂配方。
4433-4	95/5	30	5500(175°C)	53	170		●	●	●	超耐候树脂，非常好的流平和柔韧性。

低光涂料用Primid树脂

2620-2	92/8	50	4200	58	200		●			与CRYLCOAT 2691-2搭配用于干混消光体系（35%）。
2670-3	97/3	22	7500	61	190	●	●	●		与高固化剂Primid体系一起用于干混消光（共研磨），该树脂有比较好的耐候性。
2671-3	93/7	50	6000	60	190	●	●	●		与CRYLCOAT 2670-3搭配用于干混消光体系（35%）该树脂有比较好的耐候性。
2691-2	97/3	22	7600	62	200		●			用于干混消光体系。
E 37250	90/10	70	6000(175°C)	53	190	●	●	●		与CRYLCOAT 2670-3搭配用于干混消光体系（20-25%）该树脂有比较好的耐候性。

用于干混消光的树脂组合

用于一般用途	光泽：30-35%	CRYLCOAT 2691-2/CRYLCOAT 2620-2(50/50).
用于建筑领域	光泽：30-35%	CRYLCOAT 2670-3/CRYLCOAT 2671-3(50/50).
用于建筑领域	光泽：20-25%	CRYLCOAT 2670-3/CRYLCOAT E 37250(50/50) (CRYLCOAT E 37250 仍处于改进中).
用于建筑领域,超耐候树脂	光泽：30-35%	CRYLCOAT 4641-0/CRYLCOAT 4420-0(50/50).
用于建筑领域,超耐候树脂	光泽：20-25%	CRYLCOAT 4641-0/CRYLCOAT E 37179(50/50).

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

CRYLCOAT™*	比例	酸价	黏度	玻璃化温度 (°C)	固化温度 (°C)	摩擦型	耐烘烤型	耐燃气炉	不起霜	描述
------------	----	----	----	------------	-----------	-----	------	------	-----	----

超耐候树脂

4420-0	92/8	50	5500	64	200					● 与CRYLCOAT 4641-0搭配, 用于干混体系的快组分。
4641-0	97/3	22	4300	60	200					● 与CRYLCOAT 4420-0搭配, 用于干混体系的慢组分。
4642-0	95/5	33	2100	62	200	●	●			● 超耐候树脂, 5年佛罗里达暴晒测试。
4659-0	95/5	34	3900	59	190					● 超耐候树脂, 有一定柔韧性, 可用于Primid 和TGIC 体系。
4626-0	92/8	50	4300 (175°C)	64	190					● 用于高Tg涂料。
E 36988	95/5	30	5500 (175°C)	55	190					● 超耐候树脂, 比较好的柔韧性, 杰出的流平, 适合用于工程机械领域。
E 37179	90/10	70	5000 (175°C)	63	200					● 与CRYLCOAT 4641-0用于干混超耐候体系。

用于一次挤出低光涂料的标准耐候树脂

E 04187	-	90	3500	58	200		●		●	用于一次挤出无光配方的快组分。
E 04211	-	25	5500	58	200		●		●	用于一次挤出无光配方的慢组分。
E 04235	-	85	3000	57	200		●		●	用于一次挤出中光配方的快组分。
E 04238	-	33	5500	62	200		●		●	用于一次挤出中光配方的慢组分。

用于一次挤出消光体系的树脂组合

用于一般用途	光泽 < 10%	CRYLCOAT E 04187/CRYLCOAT E 04211 (50/50).
用于一般用途	光泽 30-35%	CRYLCOAT E 04235/CRYLCOAT E 04238 (50/50).

用于一次挤出低光涂料的超耐候树脂

E 04193	-	90	3000	58	200				●	用于一次挤出无光配方的快组分。
E 04251	-	21	3900	59	200				●	用于一次挤出无光配方的慢组分。
E 04245	-	90	2000	55	200				●	用于一次挤出中光配方的快组分。
E 04229	-	30	3500	57	200				●	用于一次挤出中光配方的慢组分。

用于一次挤出消光体系的树脂组合

用于建筑用途	光泽 < 10%	CRYLCOAT E 04193/CRYLCOAT E 04251 (50/50).
用于建筑用途	光泽 30-35%	CRYLCOAT E 04245/CRYLCOAT E 04229 (50/50).

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

	93/7 酸值约33	94/6 酸值约30	95/5 酸值约25	90/10 酸值约50	超耐候
200°C	CRYLCOAT™ 2401-2*	CRYLCOAT E 04158	CRYLCOAT E 04132	CRYLCOAT 2431-0	CRYLCOAT 4420-0
	CRYLCOAT 2430-0		CRYLCOAT 2691-2	CRYLCOAT 2490-2	CRYLCOAT 4430-0
	CRYLCOAT 2441-2		CRYLCOAT 2496-2		CRYLCOAT 4432-4
	CRYLCOAT 2441-3		CRYLCOAT E 04219		CRYLCOAT 4488-0
190°C	CRYLCOAT 2425-0				
	CRYLCOAT 2440-2				
	CRYLCOAT 2498-0				
180°C	CRYLCOAT 2421-5				
	CRYLCOAT 2433-2				
	CRYLCOAT 2450-2				
	CRYLCOAT 2471-4				
	CRYLCOAT 2472-4				
170°C	CRYLCOAT 2473-4				
160°C	CRYLCOAT 2409-0				
	CRYLCOAT 2464-4				
	CRYLCOAT 2494-6				
	CRYLCOAT E 04299				

新产品

E 04158

干混消光

2431-0
2490-2
2691-2
4420-0
4430-0
E 04132

低温固化

2409-0
2464-4
2494-6
E 04299

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

CRYLCOAT™*	比例	酸价	黏度	玻璃化温度 (°C)	固化温度 (°C)	摩擦型	耐烘烤型	耐燃气炉	不起霜	描述
------------	----	----	----	------------	-----------	-----	------	------	-----	----

高光-中光涂料用标准耐候树脂

2401-2	93/7	33	3500	60	200		●			具有非常杰出的流平。
2409-0	93/7	33	3900	58	160			●		低温固化，非常好的综合性能。
2421-5	93/7	33	5200	63	180		●			用于卷材或金属预涂板。
2425-0	93/7	34	5500	71	190					高Tg树脂，很好的综合性能。
2430-0	93/7	30	9800	69	200					高Tg 树脂。
2433-2	93/7	33	3500	60	180(5')		●			适用于快速固化配方。
2440-2	93/7	33	5000	67	190		●			是CRYLCOAT 2441-2的稍快速版本。
2441-2	93/7	33	5000	67	200		●			通用树脂，高Tg，非常好的综合性能。
2441-3	93/7	33	5000	67	200	●	●			通用树脂，高Tg，非常好的综合性能。
2450-2	93/7	33	5000	67	180		●			通用树脂，高Tg，是CRYLCOAT 2441-2的快速版本。
2491-2	96/4	22	7600	62	200		●			低固化剂需求 (96.5/3.5)，干混消光慢组分。
2494-6	93/7	33	2800	58	160					用于快速或低温固化，具有非常好的性能。
2496-2	95/5	25	7000	63	200		●			高Tg 树脂，耐老化。
2498-0	93/7	34	8000	68	190					高Tg 树脂，耐老化。
E 04158	94/6	30	5000	65	200					可同时用于TGIC和Primid 体系，低配方成本，非常好的耐水煮性。
E 04219	95/5	22	7250	62	200		●	●		改进了CRYLCOAT 2496-2的耐燃气和耐烘烤性能。
E 04299	93/7	30	5000	64	160		●	●	●	低温固化树脂，改进了流平，储存稳定性和不起霜性能。

透明粉末涂料用树脂（含超耐候树脂）

2464-4	93/7	33	3300	60	160			●		低温固化树脂，非常好的流平。
2471-4	93/7	33	3500	58	180			●		具有非常杰出的流平。
2472-4	93/7	33	4500	63	180			●		CRYLCOAT 2471-4的高Tg 版本，改进了储存稳定性。
2473-4	93/7	33	3200	63	170			●	●	不起霜树脂，CRYLCOAT2472-4的快速版本。
4432-4	93/7	33	7900 (175°C)	62	200			●	●	超耐候树脂，具有非常好的流平和透明性。

低光涂料用标准耐候树脂

2431-0	90/10	50	4500	68	200					与CRYLCOAT E 04132搭配，用于干混消光。
2490-2	90/10	47	4800	70	200		●			用于干混消光。
E 04132	96/4	24	9500	60	200					与CRYLCOAT 2431-0搭配，用于干混消光。

超耐候树脂

4420-0	90/10	50	5500	64	200			●		与CRYLCOAT 4430-0搭配，用于干混消光快组分。
4430-0	93/7	33	2000	62	200			●		具有非常好的流平，与CRYLCOAT 4420-0搭配用于干混消光。
4488-0	93/7	33	5500	64	200			●		具有极好的耐候性，通过10年佛罗里达暴晒。

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

	93/7 酸值约26	92/8 酸值约33	91/9-90/10 酸值约40	超耐候
200°C	CRYLCOAT™ 2500-2*			CRYLCOAT 4540-0
	CRYLCOAT 2502-2			
	CRYLCOAT 2592-0			
180°C	CRYLCOAT 2592-1			
	CRYLCOAT 2503-2	CRYLCOAT 2506-1	CRYLCOAT 2536-0	
170°C	CRYLCOAT 2516-4	CRYLCOAT 2505-4		
		CRYLCOAT 2578-0		

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

CRYLCOAT™*	酸价	黏度	玻璃化温度 (°C)	固化温度 (°C)	摩擦型	耐烘烤型	耐燃气炉	不起霜	描述
------------	----	----	------------	-----------	-----	------	------	-----	----

高光-中光涂料用标准耐候树脂

2500-2	33	9000	70	200 (15')			●		具有非常杰出的流平，推荐用于透明漆。
2502-2	20	10000	70	200 (15')					推荐用于需要非常好的附着力的困难的底材上。
2503-2	24	8500	68	180		●		●	通用型树脂，与 PT910 的配比为 93/7。
2506-1	33	5500	67	180 (15')	●		●		通用型树脂，与 PT910 的配比为 91/9。
2578-0	33	9000	71	170			●		用于低温固化配方。
2592-1	26	9000	69	200	●		●		CRYLCOAT 2592-0 的摩擦版本。
2592-0	26	9000	70	200			●	●	不起霜树脂。

低光涂料用标准耐候树脂

2500-2	33	9000	70	200 (15')		●			与 CRYLCOAT 2502-2 搭配，用于干混消光快组分。
2502-2	20	10000	70	200 (15')		●			与 CRYLCOAT 2500-2 搭配，用于干混消光慢组分。
2536-0	40	7000	68	180					与 CRYLCOAT 2502-2 搭配，用于干混消光快组分。

透明粉末用树脂

2505-4	33	4500	65	180 (15')			●		具有非常好的流平。
2516-4	26	8500	66	180 (15')			●		改进了储存稳定性。

超耐候树脂

4540-0	25	9700	67	200				●	超耐候树脂，具有非常好的性能。
--------	----	------	----	-----	--	--	--	---	-----------------

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

	羟值 30	羟值 40	羟值 50	羟值 80-100	羟值 240-300	超耐候	特殊用途
200°C	CRYLCOAT™ 2890-0*	CRYLCOAT 2872-0	CRYLCOAT 2839-0		CRYLCOAT E 04076		CRYLCOAT 9292-0
			CRYLCOAT 2883-0		CRYLCOAT E 04176		CRYLCOAT 9246-0
			CRYLCOAT E 04060				
190°C				CRYLOCAT 2828-0			
	CRYLCOAT 2868-0						
180°C						CRYLCOAT 4890-0	

干混消光

E 04060
E 04076
E 04176

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

CRYLCOAT™*	羟值 mgKOH/g	最大酸价 mgKOH/g	黏度	玻璃化 温度 (°C)	固化 温度 (°C)	不起霜	描述
------------	---------------	-----------------	----	-------------------	------------------	-----	----

标准耐候树脂

2818-0	100	3	3300	58	190	●	好的耐溶剂性，与BECKOPOX™ EH 604树脂搭配，涂料具有非常杰出的耐热性和高Tg。
2839-0	50	8	5500	57	200		好的机械性能，耐化学性和耐候性，用于透明漆具有非常好的外观。
2868-0	30	5	7000	60	190		高Tg，非常好的反应活性和流平。
2872-0	40	13	4000	55	200		通用树脂，可用于透明漆。
2890-0	30	10	7200	60	200		用于低异氰酸酯固化剂配方。
E 04060	50	1	3500	52	200		与CRYLCOAT E 04076搭配用于一次挤出聚氨酯配方。
E 04076	240	5	4000	60	200		与CRYLCOAT E 04060搭配用于一次挤出聚氨酯配方。
E 04176	280	5	4500	58	200		非常好的硬度和耐粘污性，用于抗涂鸦配方。

超耐候树脂

ADDITOL™*	异氰酸酯含量 (%)	黏度	玻璃化 温度 (°C)	固化 温度 (°C)	不起霜	描述
-----------	---------------	----	-------------------	------------------	-----	----

固化剂

P 965	16-17	-	51	180		用于羟基聚酯树脂固化剂，芳香族结构，推荐用于户内应用领域。
-------	-------	---	----	-----	--	-------------------------------

*ADDITOL - 助剂

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

金属	中密度板/木头	塑料	色母用	添加剂和协同树脂
UVECOAT™ 2100*	UVECOAT 3002	UVECOAT 3003	UVECOAT T 37621	UVECOAT 9539
	UVECOAT 3005			UVECOAT 9010

*UVECOAT - UV固化树脂

UVECOAT™*	黏度	玻璃化温度 (°C)	描述
用于金属底材的树脂			
2100	5500	57	高Tg 树脂，用于金属底材，膜厚大于70μm时仍具有好的附着力。
用于木头底材的树脂			
3002	4500 (175°C)	49	用于中密度板的美术漆和硬木的透明漆。非常好的耐化学性和耐划伤性。提高了抗黄变性，户内型。
3005	4000	48	用于中密度板的美术漆，非常好的耐化学性和耐划伤性。
用于弹性底材的树脂			
3003	3500 (175°C)	49	用于弹性底材，非常好的耐划伤和耐化学性。
UV粉末用添加剂和协同树脂			
9010	350 (100°C)	85 (Tm)	半结晶树脂，改善流平和柔韧性。
9539	4000	44	不饱和树脂，具有非常好的附着力，可作为单一树脂或和其他UVECOAT树脂一起用于金属底材。
色母用			
T 37621	5200(175°C)	51	不饱和树脂，用于特殊用途，如色母，具有高反应活性和高玻璃化温度。



*UVECOAT - UV固化树脂

母粒和添加剂

催化劑	流平促進劑	流平劑	摩擦助劑
ADDITOL™ P 964*	ADDITOL P 896	MODAFLOW™ 粉末 III*	ADDITOL P 950
	ADDITOL P 824	MODAFLOW 粉末 2000	
	ADDITOL P 820	MODAFLOW 粉末 6000	
	ADDITOL E 04149		

母粒和添加剂

酸酐固化劑	消光固化劑
ADDITOL P 791	SYNTHACRYL™ 700*



- *ADDITOL - 助劑
- *MODAFLOW - 流平劑
- *SYNTHACRYL - 丙烯酸樹脂

产品	酸价/羟值 mgKOH/g	黏度	玻璃化温度 (°C)	描述
----	------------------	----	---------------	----

催化剂母粒

ADDITOL™ P 920*	酸价: 42	8500	-	CRYLCOAT 2920-0绵绵漆体系催化剂母粒。
ADDITOL P 964	酸价: 33	3200	-	含5%催化剂母粒, 加速羧基/环氧基团反应。

流平剂母粒

ADDITOL E 04149	羟值: 45	3500	51	10%有效成分的流平促进剂母粒, 占配方含量的7-8%, 不产生雾影, 适合于透明漆。
ADDITOL P 820	酸价: 34	3000	60	10%有效成分的流平促进剂母粒, 用于有色配方, 占配方含量的6-7%, 高玻璃化温度母粒。
ADDITOL P 824	羟值: 45	1200	49	15%有效成分的流平促进剂母粒, 用于有色配方, 占配方含量的3-5%, 非常好的光泽和流平。
ADDITOL P 896	羟值: 45	1800	57	15%有效成分的流平促进剂母粒, 用于有色配方, 占配方含量的3-5%。

摩擦助剂母粒

ADDITOL P 950	羟值: 30	7500 (175°C)	-	5%有效成分的摩擦助剂母粒。
------------------	--------	-----------------	---	----------------

产品	外观	成分 (%)	比重 (g/cm ³)	描述
----	----	--------	-------------------------	----

流平剂

MODAFLOW™ 粉末 III*	流动粉末	65	0.58-0.64	提高流平, 减少表面缺陷, 提高对底材的润湿性和初始附着力。
MODAFLOW 粉末 2000	流动粉末	65	0.58-0.64	提高流平, 减少表面缺陷, 控制橘皮, 帮助颜料分散。
MODAFLOW 粉末 6000	流动粉末	65	0.58-0.64	提高流平, 减少表面缺陷, 有助于提高不同粉末间的相容性。

产品	环氧当量	黏度	玻璃化温度 (°C)	描述
----	------	----	---------------	----

低光配方用丙烯酸树脂

SYNTHACRYL™ 700*	750	39000	80	缩水甘油基丙烯酸树脂, 与CRYLCOAT 2441-2聚酯配合可做成无光产品。
---------------------	-----	-------	----	--

产品	酸价 mgKOH/g	熔点 (°C)	描述
----	------------	---------	----

交联剂

ADDITOL P 791	310	90	用于缩水甘油基丙烯酸树脂的脂肪族酸酐交联剂。该树脂目前还不能大量供应。
------------------	-----	----	-------------------------------------

*ADDITOL - 助剂

*MODAFLOW - 流平剂

*SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂

产品	固化温度 (°C)	玻璃化温度 (°C)	酸价 mgKOH/g	黏度 mpa.s	描述
----	-----------	------------	------------	----------	----

用于绵绵漆的聚酯树脂

CRYLCOAT™ 2920-0*	200	67	33	12700	与ADDITOL™ P 920助剂和POWDERLINK™ 1174树脂配套使用生产绵绵漆。
ADDITOL P 920	-	-	42	8500	与CRYLCOAT 2920-0配套使用的绵绵催化剂母粒。

产品	固化温度 (°C)	玻璃化温度 (°C)	羟值 mgKOH/g	黏度 mpa.s	描述
----	-----------	------------	------------	----------	----

功能性聚酯

CRYLCOAT 9246-0	-	69	35	10000	用于挤出机得清洗
CRYLCOAT 9292-0	-	58	40	4500	环氧体系有机填料



*CRYLCOAT - 聚酯树脂

Primid	TGIC	PT 910	聚氨酯
CRYLCOAT™ 4420-0*	CRYLCOAT 4420-0	CRYLCOAT 4540-0	CRYLCOAT 4890-0
CRYLCOAT 4641-0	CRYLCOAT 4430-0		
CRYLCOAT 4642-3	CRYLCOAT 4432-4		
CRYLCOAT 4626-0	CRYLCOAT 4488-0		
CRYLCOAT 4659-0			
CRYLCOAT E 36988			
CRYLCOAT 4433-4			



*CRYLCOAT - 聚酯树脂

干混体系

光泽	Primid 标准耐候	Primid 超耐候	TGIC 标准耐候	TGIC 超耐候
最小: 30%	CRYLCOAT™ 2670-3* 酸价: 21	CRYLCOAT 4641-0 酸价: 20	CRYLCOAT 2490-2 酸价: 47	CRYLCOAT 4420-0 酸价: 51
	CRYLCOAT 2671-3 酸价: 48	CRYLCOAT 4420-0 酸价: 51	CRYLCOAT 2691-2 酸价: 25	CRYLCOAT 4430-0 酸价: 35
	CRYLCOAT 2691-2 酸价: 21			
	CRYLCOAT 2620-2 酸价: 50			
最小: 20%	CRYLCOAT 2670-3 酸价: 21	CRYLCOAT 4641-0 酸价: 20	CRYLCOAT 2431-0 酸价: 50	
	CRYLCOAT E 37250 酸价: 70	CRYLCOAT E 37179 酸价: 70	CRYLCOAT E 04132 酸价: 25	
	CRYLCOAT 2691-2 酸价: 21		CRYLCOAT 2691-2 酸价: 25	
	CRYLCOAT 2621-2 酸价: 72			

一次挤出

光泽	聚氨酯	丙烯酸	绵绵漆
最小: 20%	CRYLCOAT E 04060 羟值: 50		
	CRYLCOAT E 04076 羟值: 240		
小于12%	CRYLCOAT E 04060 羟值: 50	SYNTHACRYL™ 700*	CRYLCOAT 2920-0
	CRYLCOAT 2814 羟值: 300	CRYLCOAT 2441-2	ADDITOL™ P 920*



- *ADDITOL - 助剂
- *CRYLCOAT - 聚酯树脂
- *SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂

毒性

CRYLCOAT™ 是固体聚酯、具有不可燃性、毒性极低。**MODAFLOW™** 粉末流平剂有急性毒性和致畸性的研究报告：根据要求，可提供具体产品详细的研究报告。

聚合物产品中粉尘可能具有刺激性；因此要求提供相应的防尘保护措施以免粉尘吸入，应避免产品接触眼睛或与皮肤长期接触；设备应有接地装置，以避免产生静电火花；如需更详细信息，敬请参考氰特公司提供的产品安全说明书；同时也应注意粉末配方中其它原料诸如催化剂、固化剂、助剂以及颜填料等可能带来的潜在危害。

贮存

CRYLCOAT, UVECOAT™, SYNTHACRYL™ **ADDITOL™** 产品应贮存在干燥室温（室内）的环境中，避免热源及阳光直射。堆积高度不应超过2个托盘。

MODAFLOW 粉末涂料流平剂不应贮存在高温、高湿的环境中；理想的室内环境温度为4°C (40°F) -38°C (100°F)，避免静电火花和火苗。

产品贮存期

CRYLCOAT, UVECOAT, SYNTHACRYL和**ADDITOL** 产品贮存期至少为1年以上，如贮存在干燥、室温（室内）条件。**MODAFLOW** 粉末涂料流平剂贮存期至少为4年以上，如能贮存上述所要求的条件下。

包装资讯

CRYLCOAT , UVECOAT, SYNTHACRYL 和**ADDITOL** 产品包装通常为25kg (55.1 lb) 聚乙烯编制袋或密封袋；按特殊要求，亦可提供500kg或1000kg超大规格的包装。**MODAFLOW** 粉末涂料流平剂的包装为68kg (150 lbs) 纤维桶；按特殊要求，亦可提供454kg (1000 lbs) 规格的聚丙烯塑料桶包装。



关键字	描述
酸价, mgKOH/g	中和1g聚酯所消耗的KOH的毫克数。
起霜	在低温固化或延长固化时间时, 由于小分子量物质迁移到涂层表面而引起的雾影现象。
不起霜	聚酯具有不起霜性能。
固化温度 (T, °C)	使粉末涂料在10分钟内完全固化的推荐的金属或底材所需达到的温度。
环氧当量 (g/eq)	相当于含1摩尔环氧基的树脂克数。
佛罗里达暴晒	标准户外暴晒测试, 大致评估涂层在严厉的条件下的天然耐候性能。测试样板暴晒与南佛罗里达。
耐燃气炉	树脂可以应用于燃气炉而不会有变色现象。
玻璃化温度	用差热分析法所测得的一个无定性聚酯由固态转变为弹性态的温度。
光泽	用来表示表面反射的光源的大小。
羟值, mgKOH/g	1g聚酯中羟基的含量, 用KOH羟基的对应重量表示, 单位为毫克。
异氰酸酯含量	100克树脂中含有异氰酸酯的克数。
消光	降低了涂层反射的光源的大小。
熔点	从固态变成液态时的温度。
耐烘烤性	树脂在空气加热炉中显示出抵抗过度烘烤的能力。
聚酯/固化剂比例	聚酯和固化剂的重量比, 以达到的最佳的性能。
储存稳定性	在特定储存条件下, 粉末涂料保持粉末流动性能的能力。
超耐候	树脂具有非常杰出的户外耐候性能, 如在欧洲3年以上和在美国5年以上仍有50%以上的光泽。
摩擦树脂	树脂可以不用添加剂, 直接用于摩擦喷枪。
粘度, mpa.s	聚合物融化是黏度, 通常在200°C和175°C温度下用Brookfield粘度计测量, 单位是mpa.s。
绵绵漆	一种独特的, 特殊的效果, 表现出相连的起皱的结构。

(继续)

原名	名称	原名	名称	原名	名称
	ADDITOL E 04149		CRYLCOAT E 04193	CRYLCOAT 7207	CRYLCOAT 1506-6
ADDITOL™ VXL 1381*	ADDITOL P 791		CRYLCOAT E 04211	CRYLCOAT 7321	CRYLCOAT 2421-5
ADDITOL VXL 9820	ADDITOL P 820		CRYLCOAT E 04219	CRYLCOAT 7332	CRYLCOAT 2471-4
ADDITOL VXL 9824	ADDITOL P 824		CRYLCOAT E 04229	CRYLCOAT 7364	CRYLCOAT 2464-4
ADDITOL XL 496	ADDITOL P 896		CRYLCOAT E 04235	CRYLCOAT 7372	CRYLCOAT 2472-4
ALFTALAT 03652	CRYLCOAT 2536-0		CRYLCOAT E 04238	CRYLCOAT 7392	CRYLCOAT 2473-4
ALFTALAT 03798	CRYLCOAT 2498-0		CRYLCOAT E 04245	CRYLCOAT 7401	CRYLCOAT 1701-0
ALFTALAT 03822	CRYLCOAT 2592-1		CRYLCOAT E 04251	CRYLCOAT 7402	CRYLCOAT 1702-0
ALFTALAT 03873	CRYLCOAT 1573-0		CRYLCOAT E 04262	CRYLCOAT 7403	CRYLCOAT 1703-1
ALFTALAT 03882	CRYLCOAT 2682-1		CRYLCOAT E 04299	CRYLCOAT 7617	CRYLCOAT 2617-3
ALFTALAT 03884	CRYLCOAT 2684-4		CRYLCOAT E 36988	CRYLCOAT 7618	CRYLCOAT 2618-3
ALFTALAT 03946	CRYLCOAT 9246-0		CRYLCOAT E 37250	CRYLCOAT 7619	CRYLCOAT 2619-3
ALFTALAT 03996	CRYLCOAT 2496-2	CRYLCOAT E 37498	CRYLCOAT 2698-3	CRYLCOAT 7620	CRYLCOAT 2620-2
ALFTALAT 04016	CRYLCOAT 1627-0		CRYLCOAT E 38051	CRYLCOAT 7630	CRYLCOAT 2630-2
ALFTALAT 04068	CRYLCOAT 2868-0	CRYLCOAT 120	ADDITOL P 920	CRYLCOAT 7637	CRYLCOAT 2637-4
ALFTALAT 04116	CRYLCOAT E 04116	CRYLCOAT 150	ADDITOL P 950	CRYLCOAT 7641	CRYLCOAT 4641-0
ALFTALAT 04181	CRYLCOAT 1781-0	CRYLCOAT 164	ADDITOL P 964	CRYLCOAT 7642	CRYLCOAT 4642-3
ALFTALAT AN 720	CRYLCOAT 1620-0	CRYLCOAT 2026	CRYLCOAT 4626-0	CRYLCOAT 7670	CRYLCOAT 2670-3
ALFTALAT AN 722	CRYLCOAT 1622-0	CRYLCOAT 2696	CRYLCOAT 1696-0	CRYLCOAT 7671	CRYLCOAT 2671-3
ALFTALAT AN 725	CRYLCOAT 2425-0	CRYLCOAT 283	CRYLCOAT 2883-0	CRYLCOAT 800	CRYLCOAT 2500-2
ALFTALAT AN 739	CRYLCOAT 2839-0	CRYLCOAT 290	CRYLCOAT 2890-0	CRYLCOAT 802	CRYLCOAT 2502-2
ALFTALAT AN 745	CRYLCOAT 2845-0	CRYLCOAT 2988	CRYLCOAT 4488-0	CRYLCOAT 803	CRYLCOAT 2503-2
ALFTALAT AN 770	CRYLCOAT 1770-0	CRYLCOAT 314	CRYLCOAT 1514-2	CRYLCOAT 8030	CRYLCOAT 2441-3
ALFTALAT AN 792	CRYLCOAT 9292-0	CRYLCOAT 316	CRYLCOAT 1716-0	CRYLCOAT 805	CRYLCOAT 2505-4
ALFTALAT AN 989	CRYLCOAT 2689-0	CRYLCOAT 3232	CRYLCOAT 2433-2	CRYLCOAT 806	CRYLCOAT 2506-1
ALFTALAT AN 995	CRYLCOAT 2695-0	CRYLCOAT 3301	CRYLCOAT 2401-2	CRYLCOAT 820	CRYLCOAT 2920-0
ALFTALAT VAN 9831	CRYLCOAT 1631-0	CRYLCOAT 340	CRYLCOAT 1540-0	CRYLCOAT 840	CRYLCOAT 4540-0
ALFTALAT VAN 9882	CRYLCOAT 2488-2	CRYLCOAT 341	CRYLCOAT 1541-4		UVECOAT 2100
ALFTALAT VAN 9918	CRYLCOAT 2818-0	CRYLCOAT 350	CRYLCOAT 1650-2		UVECOAT 3002
ALFTALAT VAN 9959	CRYLCOAT 4659-0	CRYLCOAT 360	CRYLCOAT 1660-0		UVECOAT 3003
ALFTALAT VAN 9952	CRYLCOAT 2592-0	CRYLCOAT 380	CRYLCOAT 1680-6		UVECOAT 9010
ALFTALAT VAN 9978	CRYLCOAT 2578-0	CRYLCOAT 390	CRYLCOAT 1690-0	UVECOAT™ E 37539*	UVECOAT 9539
CRYLCOAT™ D 7309*	CRYLCOAT 2409-0	CRYLCOAT 391	CRYLCOAT 1691-0		UVECOAT T 37621
CRYLCOAT D 7394	CRYLCOAT 2494-6	CRYLCOAT 430	CRYLCOAT 2430-0	VIAKTIN 03890	UVECOAT 3005
CRYLCOAT D 8016	CRYLCOAT 2516-4	CRYLCOAT 440	CRYLCOAT 2440-2		
	CRYLCOAT E 04048	CRYLCOAT 441	CRYLCOAT 2441-2		
	CRYLCOAT E 04076	CRYLCOAT 450	CRYLCOAT 2450-2		
CRYLCOAT E 04131	CRYLCOAT 2431-0	CRYLCOAT 490	CRYLCOAT 2490-2		
	CRYLCOAT E 04132	CRYLCOAT 491	CRYLCOAT 2691-2		
	CRYLCOAT E 04140	CRYLCOAT 620	CRYLCOAT 4420-0		
	CRYLCOAT E 04143	CRYLCOAT 630	CRYLCOAT 4430-0		
	CRYLCOAT E 04148	CRYLCOAT 632	CRYLCOAT 4432-4		
	CRYLCOAT E 04155	CRYLCOAT 633	CRYLCOAT 4433-4		
	CRYLCOAT E 04158	CRYLCOAT E 04219	CRYLCOAT 1683-0		
	CRYLCOAT E 04176	CRYLCOAT 690	CRYLCOAT 4890-0		
	CRYLCOAT E 04187	CRYLCOAT 700	SYNTHACRYL 700		

*ADDITOL - 助剂

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

*UVECOAT - UV固化树脂

名称	原名	名称	原名	名称	原名
ADDITOL™ E 04149*		CRYLCOAT 2490-2	CRYLCOAT 490	CRYLCOAT 9246-0	ALFTALAT 03946
ADDITOL P 791	ADDITOL VXL 1381	CRYLCOAT 2494-6	CRYLCOAT D 7394	CRYLCOAT 9292-0	ALFTALAT AN 792
ADDITOL P 820	ADDITOL VXL 9820	CRYLCOAT 2496-2	ALFTALAT 03996	CRYLCOAT E 04048	
ADDITOL P 824	ADDITOL VXL 9824	CRYLCOAT 2498-0	ALFTALAT 03798	CRYLCOAT E 04076	
ADDITOL P 896	ADDITOL XL 496	CRYLCOAT 2500-2	CRYLCOAT 800	CRYLCOAT E 04116	ALFTALAT 04116
ADDITOL P 920	CRYLCOAT 120	CRYLCOAT 2502-2	CRYLCOAT 802	CRYLCOAT E 04132	
ADDITOL P 950	CRYLCOAT 150	CRYLCOAT 2503-2	CRYLCOAT 803	CRYLCOAT E 04140	
ADDITOL P 964	CRYLCOAT 164	CRYLCOAT 2505-4	CRYLCOAT 805	CRYLCOAT E 04143	
CRYLCOAT™ 1506-6*	CRYLCOAT 7207	CRYLCOAT 2506-1	CRYLCOAT 806	CRYLCOAT E 04148	
CRYLCOAT 1514-2	CRYLCOAT 314	CRYLCOAT 2516-4	CRYLCOAT D 8016	CRYLCOAT E 04155	
CRYLCOAT 1540-0	CRYLCOAT 340	CRYLCOAT 2536-0	ALFTALAT 03652	CRYLCOAT E 04158	
CRYLCOAT 1541-4	CRYLCOAT 341	CRYLCOAT 2578-0	ALFTALAT VAN 9978	CRYLCOAT E 04176	
CRYLCOAT 1573-0	ALFTALAT 03873	CRYLCOAT 2592-0	ALFTALAT VAN 9952	CRYLCOAT E 04187	
CRYLCOAT 1620-0	ALFTALAT AN 720	CRYLCOAT 2592-1	ALFTALAT 03822	CRYLCOAT E 04193	
CRYLCOAT 1622-0	ALFTALAT AN 722	CRYLCOAT 2617-3	CRYLCOAT 7617	CRYLCOAT E 04211	
CRYLCOAT 1627-0	ALFTALAT 04016	CRYLCOAT 2618-3	CRYLCOAT 7618	CRYLCOAT E 04219	
CRYLCOAT 1631-0	ALFTALAT VAN 9831	CRYLCOAT 2619-3	CRYLCOAT 7619	CRYLCOAT E 04229	
CRYLCOAT 1650-2	CRYLCOAT 350	CRYLCOAT 2620-2	CRYLCOAT 7620	CRYLCOAT E 04235	
CRYLCOAT 1660-0	CRYLCOAT 360	CRYLCOAT 2630-2	CRYLCOAT 7630	CRYLCOAT E 04238	
CRYLCOAT 1680-6	CRYLCOAT 380	CRYLCOAT 2637-4	CRYLCOAT 7637	CRYLCOAT E 04245	
CRYLCOAT 1683-0	CRYLCOAT D 6483	CRYLCOAT 2670-3	CRYLCOAT 7670	CRYLCOAT E 04251	
CRYLCOAT 1690-0	CRYLCOAT 390	CRYLCOAT 2671-3	CRYLCOAT 7671	CRYLCOAT E 04262	
CRYLCOAT 1691-0	CRYLCOAT 391	CRYLCOAT 2682-1	ALFTALAT 03882	CRYLCOAT E 04299	
CRYLCOAT 1696-0	CRYLCOAT 2696	CRYLCOAT 2684-4	ALFTALAT 03884	CRYLCOAT E 36988	
CRYLCOAT 1701-0	CRYLCOAT 7401	CRYLCOAT 2689-0	ALFTALAT AN 989	CRYLCOAT E 37250	
CRYLCOAT 1702-0	CRYLCOAT 7402	CRYLCOAT 2691-2	CRYLCOAT 491	CRYLCOAT E 38051	
CRYLCOAT 1703-1	CRYLCOAT 7403	CRYLCOAT 2695-0	ALFTALAT AN 995	SYNTHACRYL™ 700*	CRYLCOAT 700
CRYLCOAT 1716-0	CRYLCOAT 316	CRYLCOAT 2698-3	CRYLCOAT E 37498	UVECOAT™ 2100*	
CRYLCOAT 1770-0	ALFTALAT AN 770	CRYLCOAT 2818-0	ALFTALAT VAN 9918	UVECOAT 3002	
CRYLCOAT 1781-0	ALFTALAT 04181	CRYLCOAT 2839-0	ALFTALAT AN 739	UVECOAT 3003	
CRYLCOAT 2401-2	CRYLCOAT 3301	CRYLCOAT 2845-0	ALFTALAT AN 745	UVECOAT 3005	VIAKTIN 03890
CRYLCOAT 2409-0	CRYLCOAT D 7309	CRYLCOAT 2868-0	ALFTALAT 04068	UVECOAT 9010	
CRYLCOAT 2421-5	CRYLCOAT 7321	CRYLCOAT 2883-0	CRYLCOAT 283	UVECOAT 9539	UVECOAT E 37539
CRYLCOAT 2425-0	ALFTALAT AN 725	CRYLCOAT 2890-0	CRYLCOAT 290	UVECOAT T 37621	
CRYLCOAT 2430-0	CRYLCOAT 430	CRYLCOAT 2920-0	CRYLCOAT 820		
CRYLCOAT 2431-0	CRYLCOAT E 04131	CRYLCOAT 4420-0	CRYLCOAT 620		
CRYLCOAT 2433-2	CRYLCOAT 3232	CRYLCOAT 4430-0	CRYLCOAT 630		
CRYLCOAT 2440-2	CRYLCOAT 440	CRYLCOAT 4432-4	CRYLCOAT 632		
CRYLCOAT 2441-2	CRYLCOAT 441	CRYLCOAT 4433-4	CRYLCOAT 633		
CRYLCOAT 2441-3	CRYLCOAT 8030	CRYLCOAT 4488-0	CRYLCOAT 2988		
CRYLCOAT 2450-2	CRYLCOAT 450	CRYLCOAT 4540-0	CRYLCOAT 840		
CRYLCOAT 2464-4	CRYLCOAT 7364	CRYLCOAT 4626-0	CRYLCOAT 2026		
CRYLCOAT 2471-4	CRYLCOAT 7332	CRYLCOAT 4641-0	CRYLCOAT 7641		
CRYLCOAT 2472-4	CRYLCOAT 7372	CRYLCOAT 4642-3	CRYLCOAT 7642		
CRYLCOAT 2473-4	CRYLCOAT 7392	CRYLCOAT 4659-0	ALFTALAT VAN 9959		
CRYLCOAT 2488-2	ALFTALAT VAN 9882	CRYLCOAT 4890-0	CRYLCOAT 690		

*ADDITOL - 助剂

*CRYLCOAT - 聚酯树脂

*SYNTHACRYL - 丙烯酸树脂

*UVECOAT - UV固化树脂

联系我们

氰特化工 - 亚太区

中国
电话: +8621 6422 8920
传真: +8621 6422 8980
电子邮件: China@cytec.com

新加坡/印度尼西亚/马来西亚/
巴基斯坦/菲律宾
电话: +603 7861 3188
传真: +603 7861 3100
电子邮件: SIMPP@cytec.com

澳大利亚/新西兰
电话: +613 9857 3011
传真: +613 9849 0533
电子邮件: ANZ@cytec.com

Daicel - Cytec, 日本
电话: +813 3527 7890
传真: +813 3272 1815

Cytec Industries Inc.
北美
电话: +1800 433 2873 (美国)
传真: +1678 255 4746 (美国以外)
电子邮件: customerservicena@cytec.com

中国台湾
电话: +8862 2705 3969 ext 22
传真: +8862 2705 3967
电子邮件: China@cytec.com

泰国/越南
电话: +662 296 9100
传真: +662 295 4985/6
电子邮件: Thailand@cytec.com

印度
电话: +9122 6148 7000
传真: +9122 6148 7014/5
电子邮件: India@cytec.com

SK - Cytec, 韩国
电话: +822 501 1097
传真: +822 501 0170

Cytec Surface Specialties SA/NV
比利时
电话: +32 2 560 45 11
传真: +32 2 560 45 21
电子邮件: surfsspec@cytec.com



Delivering Technology Beyond
Our Customers' Imagination™

商标注释:

®表示在美国注册过的商标, (™)或*表示在美国使用的商标。这个标识可能已经被注册过, 可能是正在申请注册的或其它国家的商标。

注释: Cytec Industries Inc.以其自身名义并代表其关联公司(统称“氰特”)对任何人使用本处所包含信息不承担任何责任。本处所包含的信息为氰特所知晓的, 但并不构成任何形式的明示的或暗示的担保或保证(包括但不限于本处所陈述数据的准确性、完整性或数据的相关性)。氰特为涉及所传达信息知识产权的唯一所有者或授权使用者。涉及产品使用的信息仅作参考目的。氰特对于产品的具体使用不提供任何担保或保证。产品使用者或购买者应自行进行测试以决定产品的适用性。产品使用的最终选择权由使用者负责。

Pub No. PCR-0101-C-MA-AA-11B

www.cytec.com

©2010 Cytec Industries Inc. 版权所有